



Théodore MONTEIL

Directeur des Opérations CHOCOSEN

- est titulaire d'une maîtrise en science physiques option chimie organique de l'université Caddi Ayyad de Marrakech au Maroc depuis 1994 et d'un troisième cycle en chimie et biochimie des substances naturelles de l'université Cheikh Anta Diop de Dakar.

- Expert en Achats et en négociation à l'international (CEGOS – Paris), il est aussi titulaire d'un Master en Management Logistique et Ingénierie des transports de l'université de Lille 1.

- Il a exercé le métier de chimiste pendant trois années (1996 – 1998) au niveau du laboratoire de la SONACOS à Lydiane (Kaolack). Responsable de la détection et de la quantification des Aflatoxines au niveau des tourteaux d'arachide, il a collaboré à la mise en place du plan d'échantillonnage de l'entreprise afin de le mettre au niveau des normes CODEX.

- En 1999 il rejoindra l'équipe de CHOCOSEN où il aura à occuper divers postes notamment celui de Supply Chain Manager.

- En juillet 2007 Théodore Monteil rejoint PATISEN où il aura en charge le projet de mise en place d'une usine de fabrication de produits culinaires (Adja et Mami) et d'une usine de fabrication de pâtes à tartiner (Chocopain et Chocolion). Dans la foulée il lui sera confié la restructuration de la force de vente.

- Directeur de la R&D de PATISEN jusqu'en mai 2010, il sera le maître d'œuvre de marques telles que Chocopain, Chocolion, Kangoo et Doli.

- Depuis Juillet 2010, il est revenu dans l'équipe de CHOCOSEN pour prendre les fonctions de Directeur des Opérations.

- Théodore Monteil est formateur en Management de la Supply Chain, en techniques d'achats et en management des projets au niveau des grandes écoles de Dakar (ETICCA et centre Trainmar)